



17.	Podgrzewacz elektryczny przepływowy	3,5 kW	szt.2
16.	Wentylator ścienny DN 100		szt.2
15.	Odpowietrznik 3/4" z rurociągiem do skrzyni pomiarowej		kpl.4
14.	Zawór czerpalny ze złączką do węża		szt.5
13.	Przepustnica DN 200		szt.2
12.	Przepustnica DN 150		szt.2
11.	Przepustnica DN 100		szt.27
10.	Przepływomierz Magflo DN 150		szt.1
9.	Wodomierz MW-NKO DN 150		szt.1
8.	Wodomierz MW-NKO DN 100		szt.3
7.	Łącznik amortyzacyjny DN200		szt.2
6.	Osuszacz powietrza QDB 200/1.1 kW		szt.2
5.	Rozdzielnia ZH		
4.	Zestaw pompy płuczonej TP100-200/2/5,5 kW		
3.	Zestaw hydroforowy ZH-ICL/M 5.25.3B/5.5 kW		
2.	Zestaw dmuchawy typ KO 5 TD/4.0 kW		
1.	Zestaw sprężarki KCT 401-250St/2.4 kW		szt.1
Lp.	Elementy projektowane:		

UWAGA:

- Projektowane rurociągi narysowane są linią grubą
- Istniejące rurociągi narysowane są linią cienką
- Przepustnice na istn. rurociągach w hali technologicznej należy wymienić na nowe w ilości:  
DN 100 – 20 szt., DN 200 – 1 szt.

PRACOWNIA PROJEKTOWA INŻYNIERII ŚRODOWISKA W OLSZTYNIE		
Obiekt: Rozbudowa stacji uzdatniania wody w msc. Gnaty gm. Lelis		Adres: obręb Gnaty Gmina Lelis
Rysunek: Technologia SUW		
Nr rys: 3	Projektował: mgr inż. Grzegorz Pokorski upr. bud. nr 06/01/OL	Skala: 1:50
Data: 10.2018	Sprawił: mgr inż. Stefan Pokorski upr. bud. nr 62/89/OL	Branża: sanit.